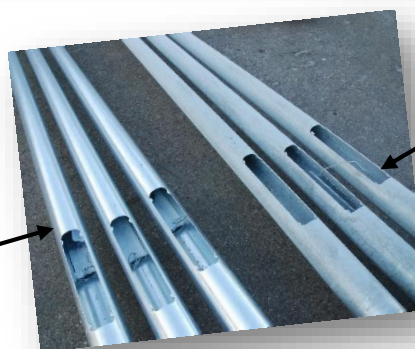


1. Les atouts

- Un procédé efficace pour prolonger l'éclat de la galvanisation.

Mâts passivés



Mâts non passivés

- Une protection contre l'apparition de tâches de stockage humide.
- Une solution écologique pour retarder l'oxydation du zinc.
- Une solution adaptée au système Duplex (galvanisation passivée + peinture).
- Une solution respectueuse de l'homme et de l'environnement, sans chrome hexavalent.

NON



Forte présence de rouille blanche

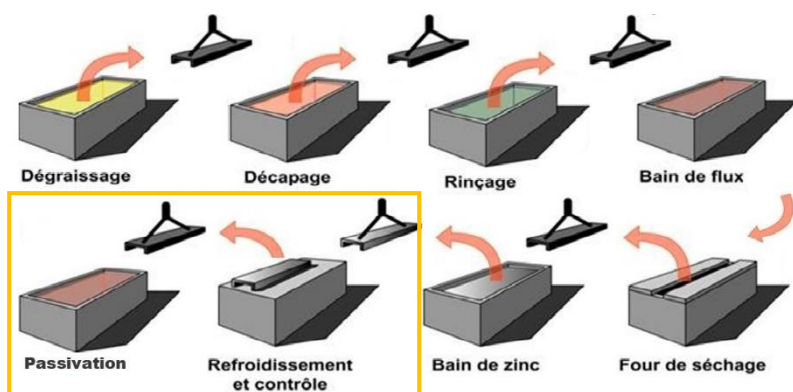
OUI



Partie passivée

Partie non passivée

2. Le processus de passivation



Après la galvanisation des pièces effectuée par immersion dans un bain de zinc en fusion, ces dernières sont refroidies avant d'être plongée dans le bain de passivation qui les protège.

Agression extérieure



Une couche de quelques microns d'épaisseur pour une protection supplémentaire contre la corrosion de l'acier



← Passivation
← Galvanisation
← Acier

Schéma de coupe de pièce galvanisée et passivée