

## FICHE DE PRESCRIPTION N°3

### REDACTION TYPE POUR LA PRECONISATION D'UN REVETEMENT COMPRENANT

- **UNE ANTICORROSION PAR CATAPHORESE**
- **UNE FINITION PAR THERMOLAQUAGE POLYESTER**  
(Prestations destinées aux serrureries avec des usinages précis  
portes, fenêtres, tôles perforées...)

#### LE TRAITEMENT DE SURFACE DES ACIERS COMPRENDRA :

##### A - Une anticorrosion par cataphorèse

L'entreprise exécutera, sur des aciers exempts de toute oxydation les opérations suivantes :

- 1- Dégraissage
- 2- Rinçage
- 3- Affinage
- 4- Phosphatation
- 5- Rinçage
- 6- Cataphorèse époxy
- 7- Rinçage
- 8- Polymérisation suivant consigne du fabricant

L'épaisseur du film déposé sera de 20+/- 4 microns.

##### B - Une finition de thermolaquage

L'entreprise exécutera les opérations suivantes :

- 1- Application électrostatique d'une poudre de qualité architecturale
- 2- Polymérisation 180/200°C
- 3- Contrôles
- 4- Emballage

Le process doit faire l'objet d'un Plan d'Assurance Qualité.

##### C - Une prestation de traçabilité

La prestation de thermolaquage devra être contrôlable a posteriori.

La traçabilité comprendra au moins une plaque témoin et un relevé des principaux paramètres de production.

##### D - La délivrance d'une garantie

Le complexe anticorrosion + thermolaquage doit être garanti en Anticorrosion et Bonne Tenue par une assurance. (Certificat d'assurance à fournir)

- **Garantie Anticorrosion exigée :**  
10 ans selon cliché Ri3 de la norme 4628-3
- **Garantie Bonne Tenue exigée :**  
10 ans (forme 7 + 3 ans) avec un seuil d'intervention de 5%

##### E - Une conformité à des règles

Les prestations devront être :

- conformes à la norme NFP 24-351,
- exécutées par une entreprise certifiée "Thermolacrier"
- conformes aux recommandations des fournisseurs des produits utilisés.

28/05/2012