

## FICHE DE PRESCRIPTION N°4

### REDACTION TYPE POUR LA PRECONISATION D'UN REVETEMENT COMPRENANT

- UNE ANTICORROSION PAR **PPRZ**  
(Poudre Primaire Riche en Zinc)
- UNE FINITION PAR **THERMOLAQUAGE** POLYESTER  
(Prestations plus particulièrement destinées aux  
garde corps, portes, fenêtres, charpentes...)

### LE TRAITEMENT DE SURFACE DES ACIERS COMPRENDRA :

#### A1 - Une prestation de sablage

Sur des aciers dégraissés l'entreprise exécutera :  
Un décapage par projection d'abrasif Ds 2,5 conformément à la norme  
ISO 12-944-4

#### A2 - Une anticorrosion par application d'un primaire zinc

Sur les aciers sablés, il sera exécuté :

- 1- L'application d'un primaire poudre riche en zinc, conformément aux recommandations du fournisseur.
- 2- La polymérisation du primaire selon les directives du fournisseur.

L'applicateur prendra un soin particulier à respecter les délais de recouvrement et les épaisseurs.

#### B - Une finition par thermolaquage

L'entreprise exécutera les opérations suivantes :

- 1- Application électrostatique d'une poudre de qualité architecturale
- 2- Polymérisation 180/200°C
- 3- Contrôles
- 4- Emballage

Le process doit faire l'objet d'un Plan d'Assurance Qualité.

#### C - Une prestation de traçabilité

La prestation de thermolaquage devra être contrôlable a posteriori.  
La traçabilité comprendra au moins une plaque témoin et un relevé des principaux paramètres de production.

#### D - La délivrance d'une garantie

Pas de garantie possible pour cette prestation

#### E - Une conformité à des règles

Les prestations devront être :  
conformes à la norme NFP 24-351,  
exécutées par une entreprise certifiée "Thermolacrier"  
conformes aux recommandations des fournisseurs des produits utilisés.

28/05/2012