

FICHE DE PRESCRIPTION N°7

REDACTION TYPE POUR LA PRECONISATION D'UN REVETEMENT DECORATIF SUR ACIER OU ALUMINIUM

DECOSTEEL

LE TRAITEMENT DE SURFACE DES ACIERS COMPRENDRA :

A - Une prestation d'anticorrosion dans le cas d'un support acier

par galvanisation voir A de la fiche N°1
ou par métallisation voir A de la fiche N°2
ou par cataphorèse voir A de la fiche N°3

B - Une finition par thermolaquage et transfert de décor

Sur des aciers préparés comme A ou directement sur aluminium.

L'entreprise exécutera les opérations suivantes :

- 1- Dégraissage + dérochage chimique
- 2- 2 rinçages eau de ville
- 3- 2 rinçages eau déminéralisée
- 4- Séchage, dégazage 220/240°C
- 5- Conversion filmogène (sauf sur cataphorèse)
- 6- Application électrostatique d'une poudre de qualité architecturale
- 7- Polymérisation 180/200°C
- 8- Contrôles
- 9- Transfert d'un décor par sublimation
- 10- Contrôles
- 11- Emballage

Le process doit faire l'objet d'un Plan d'Assurance Qualité.

Les pièces devront être exemptes de micro-bullage perforant.

C - Une prestation de traçabilité

La prestation de thermolaquage devra être contrôlable a posteriori.

La traçabilité comprendra au moins une plaque témoin et un relevé des principaux paramètres de production.

D - La délivrance d'une garantie

Le complexe anticorrosion + thermolaquage doit être garanti en Anticorrosion et Bonne Tenue par une assurance. (Certificat d'assurance à fournir)

- **Garantie Anticorrosion exigée :** (à négocier avec Déco Galva)
x ans selon le cliché Ri3 de la norme 4628-3
- **Garantie Bonne Tenue exigée :** (à négocier avec Déco Galva)
y ans (forme a + b ans) avec un seuil d'intervention de 5%

E - Une conformité à des règles

Les prestations devront être :
conformes à la norme NFP 24-351,
exécutées par une entreprise certifiée "Thermolacrier"
conformes aux recommandations des fournisseurs des produits utilisés.

28/05/2012